



— SINCE 1962 —

FARM FOREST

PIONEER IN SMART FORESTRY

RĘBAK

CH180 AVANT

PODRĘCZNIK OBSŁUGI I KONSERWACJI

**NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI I KONSERWACJI
INSTRUKCJE PRZED URUCHOMIENIEM MASZYNY**

DOTYCZY MASZYNY: 300000362
TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI
A-EN-15.3.2022-PK

SPIS TREŚCI

WSTĘP	6
GWARANCJA NA PRODUKT	6
OGÓLNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	7
URUCHOMIENIE	7
TRANSPORT	8
PRZEZNACZENIE	8
KONSERWACJA.....	9
OLEJE I SMAROWANIE	10
INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA DLA OBWODÓW HYDRAULICZNYCH	10
OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE RĘBAKA	11
CH180 AVANT – OPIS OGÓLNY I PRZEZNACZENIE	15
OPUSZCZANIE LEJA PODAJĄCEGO DO POZYCJI ROBOCZEJ	18
OBRACANIE RURY WYŁADOWCZEJ	19
MONTAŻ PRZYSTAWKI	20
SZYBKOZŁĄCZE AVANT.....	20
KONTROLA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY	24
URUCHAMIANIE RĘBAKA	24
ZATRZYMYWANIE RĘBAKA Z SILNIKIEM HYDRAULICZNYM	24
ZRĘBKOWANIE	25
WŁĄCZNIK	26
USTAWIANIE PRĘDKOŚCI PODAJNIKA.....	26
PODSTAWOWA INSTRUKCJA OBSŁUGI INTELIGENTNEGO SYSTEMU PODAWANIA „SMART FEED”	27
OPRÓŻNIANIE RĘBAKA PO UŻYCIU	28
USTAWIANIE PODAJNIKA W POZYCJI TRANSPORTOWEJ / SKŁADOWANIA	29
PRZECHOWYWANIE RĘBAKA	30
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW – ZIELONA LAMPKA	31
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW – CZERWONA LAMPKA	32
INNE WSKAZANIA LAMPKI	33
GWARANCJA	34
REJESTRACJA PRODUKTU	34

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy o podanie numeru seryjnego maszyny, który znajduje się na tabliczce znamionowej, numeru zamówienia części zamiennych, opisu i wymaganej liczby części. Przykład: 300000361, 43620080, nóż, 2 szt.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Oryginalna Deklaracja Zgodności

Producent:

Farmi Forest Corporation
Kilpivirrantie 7, FIN-74120 IISALMI, Finlandia

Osoba upoważniona do skompletowania pliku z dokumentacją techniczną:

Imię i nazwisko: Petri Pelkonen
Adres: Kilpivirrantie 7, FIN-74120 IISALMI, Finlandia

Nazwa handlowa:

Farmi

Oznaczenie maszyny:

Rębak Farmi z dołączanym lejem zasypowym Farmi

Typ urządzenia:

Rębak: CH180 Avant
Podajnik hydrauliczny: HF180

Numery seryjne maszyn:

Niniejszym oświadczamy, że wprowadzona do obrotu maszyna odpowiada stosownym wymaganiom Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz dyrektywy EMC (dyrektywa dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej) 2004/108/WE. W projekcie koncepcyjnym maszyny zastosowano następujące normy zharmonizowane:

SFS-EN ISO 12100, SFS-EN ISO 13857, SFS-EN ISO 4254-1

W projekcie koncepcyjnym maszyny zostały zastosowane następujące dodatkowe normy i specyfikacje:

SFS ISO 730-1, SFS ISO 2332, SFS-EN 13525

Iisalmi 8.9.2020

Ilkka Kuuramaa

WSTĘP

Niniejsza instrukcja zawiera informacje i wskazówki dotyczące konserwacji niezbędne do optymalnej eksploatacji przystawki.

Pomimo doświadczenia w użytkowaniu tego rodzaju przystawek należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i konserwacji, ponieważ zawiera ona informacje umożliwiające wydajną i bezpieczną pracę. Regularna konserwacja to najlepszy sposób na zagwarantowanie wydajnej i ekonomicznej pracy przystawki.



Każdy operator musi przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich instrukcji i procedur bezpieczeństwa

UWAGA

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE UŻYTE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI



Bezpośrednie zagrożenie, które może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Niebezpieczeństwo, które może spowodować obrażenia ciała.

OSTRZEŻENIE



**Warunki lub niewłaściwe użytkowanie, które mogłyby uszkodzić sprzęt lub maszynę.
Przypomnienia, np. o konieczności przeprowadzenia kontroli lub procedur konserwacyjnych lub naprawczych.**

UWAGA

GWARANCJA NA PRODUKT

Firma Farmi udziela 12-miesięcznej gwarancji na wszystkie swoje produkty.

Prosimy o zarejestrowanie się na naszej stronie głównej <https://shop.farmiforest.fi/warranty> w ciągu 30 dni od otrzymania produktu, aby uzyskać pełną gwarancję na produkt oraz dodatkowe informacje o produkcie.

OPINIE KLIENTÓW

Chętnie poznamy Państwa opinie i sugestie dotyczące ulepszeń <https://shop.farmiforest.fi/contactus>. Wszystkie wdrożone sugestie dotyczące ulepszeń będą nagradzane.

OGÓLNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Niniejsza instrukcja bezpieczeństwa przeznaczona jest dla właścicieli przystawki FARMI, jak również dla osób, które ją obsługują, serwisują lub naprawiają.

Instrukcja jest pomocna w:

1. bezpiecznym, odpowiednim i skutecznym korzystaniu z przystawki.
2. identyfikowania, unikaniu i zapobieganiu potencjalnie niebezpiecznym sytuacjom.

Producent dostarcza instrukcję obsługi, która musi być zawsze dostępna w miejscu użytkowania przystawki. Każdy użytkownik musi zapoznać się z instrukcją bezpieczeństwa, konserwacji i obsługi przed przystąpieniem do obsługi przystawki i powinien zawsze stosować się do tych instrukcji.



Przed przystąpieniem do eksploatacji przystawki należy upewnić się, że każdy użytkownik zapoznał się z treścią instrukcji obsługi i specyficznymi dla danej sytuacji wskazówkami bezpieczeństwa oraz że został odpowiednio przeszkolony.

OSTRZEŻENIE

Przystawka jest zgodna z wymaganiami technicznymi i obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Nieprawidłowe użytkowanie, konserwacja lub naprawa przystawki może jednak powodować zagrożenia.

Oprócz instrukcji obsługi należy pamiętać o przestrzeganiu lokalnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów prawnych i rozporządzeń obowiązujących w danym kraju.



Producent nie jest odpowiedzialny za szkody spowodowane:

UWAGA

1. Niewłaściwe, niedbale lub nieodpowiednie użycie produktu
2. Nieoryginalne części zamienne
3. Zwykłe zużycie
4. Nieprawidłowe użytkowanie spowodowane niewłaściwym postępowaniem nieprzeszkolonej osoby
5. Przeróbki dokonane bez zgody producenta



Na wszelkie zmiany wprowadzane w przystawce należy uzyskać pisemną zgodę producenta.

OSTRZEŻENIE

URUCHOMIENIE



Przed użyciem, konserwacją lub naprawą przystawki należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi. Należy przestrzegać wszystkich instrukcji obsługi i bezpieczeństwa dołączonych do przystawki.

OSTRZEŻENIE

1. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z zasadami obsługi, sposobem działania i elementami sterowania przystawki oraz jej wyposażenia.
2. Zapoznać się z działaniem przystawki w bezpiecznej strefie.
3. Nie używać przystawki, jeśli nie jest się w pełni zaznajomionym z jej obsługą.
4. Należy być świadomym stref zagrożenia związanych z pracą przystawki.
5. Podczas pracy przystawki osoby postronne nie powinny znajdować się w strefie zagrożenia. W razie potrzeby należy przerwać pracę.

6. Stosować wszystkie niezbędne środki bezpieczeństwa: okulary ochronne, środki ochrony słuchu lub zatyczki do uszu i używać wyłącznie dobrze dopasowanych rękawic.
7. Nigdy nie należy nosić luźnej odzieży w pobliżu ruchomych części. Zabezpieczyć długie włosy!
8. Praca powinna być wykonywana zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.
9. Przed uruchomieniem lub użyciem przystawki należy sprawdzić, czy nie stwarza ona zagrożenia dla innych osób lub mienia.
10. Przed każdym użyciem przystawki należy przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa. W przypadku stwierdzenia usterek lub braków należy niezwłocznie naprawić przystawkę.
11. Przed uruchomieniem przystawki należy sprawdzić, czy nie ma w niej żadnych obcych przedmiotów.
12. Do pracy należy ustawić przystawkę na twardej i równej powierzchni. W zimie należy unikać pracy na śliskich powierzchniach.
13. Przed montażem i użyciem przystawki należy sprawdzić, czy szybkozłącza, złącza hydrauliczne i elektryczne są w odpowiednim stanie i czy są prawidłowo zamocowane.
14. Nigdy nie używać uszkodzonej lub wadliwej przystawki.

TRANSPORT

1. Przed ruszeniem ładowarką należy sprawdzić, czy rękab jest bezpiecznie zamocowany. Sprawdzić, czy czopy są prawidłowo osadzone i czy sworznie zostały dokręcone. Należy regularnie sprawdzać naprężenie stabilizatorów ramion dolnych.
2. Przed ruszeniem ładowarką należy sprawdzić, czy pojazd posiada światła do jazdy i światła odblaskowe, jak czy prawidłowo zamocowano znak pojazdu wolnobieżnego. Ponadto należy sprawdzić, czy światła działają prawidłowo.
3. Przed jazdą z dołączonym rękabem należy sprawdzić, czy w jednostce hydraulicznej ładowarki nie ma ciśnienia (chyba, że instrukcja obsługi stanowi inaczej).
4. Podczas jazdy po drogach publicznych należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów ruchu drogowego. Prędkość jazdy należy zawsze dostosować do panujących warunków.
5. Podczas jazdy należy wziąć pod uwagę dodatkową masę wynikającą z ciężaru przystawki. Może on mieć wpływ na czas reakcji, sterowność i funkcję hamowania ładowarki.
6. Należy pamiętać, że podczas skręcania tył przystawki może się kołysać.
7. Podczas jazdy w pobliżu mostów lub konstrukcji o ograniczeniach wysokości należy zwrócić uwagę na wysokość przystawki.
8. Podczas cofania przystawka może zasłaniać widok do tyłu. Zachować szczególną ostrożność. W razie potrzeby należy poprosić o pomoc asystenta (sygnalistę), który może wskazywać wymagane odległości.
9. Przewożenie osób na rękabie jest zabronione.

Przeznaczenie



Wiele wypadków przy pracy ma miejsce w nietypowych okolicznościach. Dlatego ważne jest, aby uwzględnić wszystkie możliwe okoliczności, które mogą wystąpić podczas eksploatacji przystawki.

NIEBEZPIECZEŃSTWO



Operator przystawki musi mieć stałą i nieograniczoną widzialność obszaru roboczego. Jeśli nie jest to możliwe, operator musi pracować z pomocnikiem.

OSTRZEŻENIE

1. W zależności od typu przystawki, posiada ona różne zabezpieczenia i osłony. Mają one na celu ochronę przystawki i jej użytkownika, dlatego nie wolno ich usuwać ani modyfikować. Nigdy nie uruchamiać ani nie używać przystawki bez wszystkich urządzeń zabezpieczających i ochronnych.
2. Należy również sprawdzić wyposażenie zabezpieczające przegubu uniwersalnego oraz złączy.
3. Podczas pracy silnika nigdy nie wolno wkładać żadnych części ciała do wnętrza przystawki.
4. Jeśli wystąpią usterki lub okoliczności, które mogą zagrażać bezpieczeństwu pracy, należy wyłączyć przystawkę.
5. Podczas pracy operator przystawki jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo w całym obszarze roboczym. Praca nie może być wykonywana w obecności jakichkolwiek czynników zagrażających bezpieczeństwu.
6. Przy zaczepianiu/odczepianiu przystawki do ładowarki/przyczepy należy zachować szczególną ostrożność.
7. Podczas pracy przystawki należy zwracać uwagę na ruchome części urządzenia.
8. Jeśli przystawka pozostaje bez nadzoru, należy ją zabezpieczyć przed nieuprawnionym i przypadkowym uruchomieniem (np. włączeniem podczas postoju).
9. Nigdy nie pozostawiać pracującej przystawki bez nadzoru.
10. Unikać nagłego, skokowego obciążania urządzenia.
11. Nie przekraczać podanych wartości parametrów eksploatacyjnych.
12. Wszystkie oznaczenia bezpieczeństwa i symbole ostrzegawcze umieszczone na przystawce muszą być czytelne i nieuszkodzone.
13. Przystawka nie może być obsługiwana przez osoby, które nie są w pełni zdrowe, są pod wpływem narkotyków lub alkoholu.

KONSERWACJA

1. Przystawka może być serwisowana i naprawiana wyłącznie przez specjalistów.
2. Usterki elektryczne i hydrauliczne mogą być naprawiane wyłącznie przez upoważnionych serwisantów.
3. W razie problemów wymagających spawania należy skontaktować się z producentem.
4. Podczas serwisowania przystawki należy ustawić ją na równej powierzchni i zabezpieczyć przed przesuwaniem.
5. Przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub konserwacyjnych należy wyłączyć silnik ładowarki, odłączyć węże hydrauliczne i przewody elektryczne.
6. Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy ustawić główny wyłącznik zasilania ładowarki w pozycji WYŁ.
7. Na czas przeglądu lub konserwacji należy wyjąć kluczyk ze stacyjki ładowarki. Sprawdzić, czy ładowarka, przy której wykonywane są prace, jest odłączona od zasilania.
8. Przed odłączeniem węży hydraulicznych od ładowarki, należy sprawdzić, czy w układzie hydraulicznym nie ma ciśnienia.
9. Przestrzegać terminów przeglądów i corocznych kontroli bezpieczeństwa.
10. Wszystkie części zamienne i wyposażenie muszą spełniać wymagania producenta. Można to zagwarantować stosując oryginalne części.
11. Po zakończeniu prac serwisowych lub konserwacyjnych należy niezwłocznie umieścić wszystkie urządzenia i elementy bezpieczeństwa z powrotem na swoim miejscu.



Podczas podnoszenia przystawki należy sprawdzić, czy urządzenia podnoszące/podnośnikowe są w pełni sprawne technicznie. Sprawdzić wagę przystawki przed jej podniesieniem. Kierunek podnoszenia należy wybrać tak, aby nie czynność ta nie powodowała zagrożenia.

OSTRZEŻENIE

W wielu krajach obowiązują szczegółowe przepisy dotyczące podnoszenia, zawiesi i wciągników. Należy zawsze przestrzegać wymagań lokalnych przepisów.

OLEJE I SMAROWANIE

1. Należy zawsze stosować typy oleju zalecane przez producenta. Inne rodzaje oleju mogą powodować usterki lub nieprawidłową pracę urządzenia, co może prowadzić do poważnych obrażeń ludzi lub szkód mienia.
2. Nigdy nie mieszać różnych płynów lub olejów.
3. Należy zawsze przestrzegać instrukcji smarowania producenta.
4. Elementy sterujące należy obsługiwać z zachowaniem ostrożności, dopóki olej hydrauliczny nie osiągnie temperatury roboczej.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA DLA OBWODÓW HYDRAULICZNYCH

1. Prace przy urządzeniach hydraulicznych mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych specjalistów.
2. Należy zachować ostrożność podczas stosowania sprzętu w zimnych warunkach.
3. Sprawdzić, czy w przystawce nie występują nieszczelności. Nie używać przystawki, jeżeli którykolwiek z układów jest nieszczelny. Sprawdzić wszystkie węże hydrauliczne – szczególnie te, które podczas użytkowania są zgięte – i wymienić te, które są w złym stanie lub są nieszczelne. Należy sprawdzić, czy wszystkie połączenia są szczelne i że przewody nie są uszkodzone. Sprawdzić, czy wszystkie pokrywy ochronne są zamknięte a korki wlewu płynów dokręcone. Sprawdzić, czy osłony węży nie są uszkodzone.
4. Sprawdzić, czy wszystkie złącza węży, ich długość i jakość są zgodne z obowiązującymi wymaganiami. Przy wymianie lub naprawie węży należy używać oryginalnych części lub węży i złączy zalecanych przez producenta. W szczególności sprawdzić, czy klasy ciśnieniowe węży i złączy są odpowiednie do poziomów ciśnienia roboczego.
5. Sprawdzić, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające, takie jak zawory bezpieczeństwa itp. są na miejscu i czy działają prawidłowo. Zapoznać się z ich użyciem. Zabrania się wyłączania lub pomijania systemów bezpieczeństwa.
6. Główne elementy układu hydraulicznego należy sprawdzać codziennie i zawsze po wystąpieniu usterki. Natychmiast wymienić wszelkie uszkodzone części.
7. Jeśli jakiś element jest uszkodzony, należy go oczyścić przed naprawą. Do czyszczenia części nie należy używać rozpuszczalników.
8. Nie próbować wykonywać napraw w przypadku braku wiedzy na ich temat.
9. Nigdy nie dokonywać napraw układu hydraulicznego, gdy instalacja jest pod ciśnieniem. Znajdujący się pod ciśnieniem olej może przeniknąć przez skórę i spowodować zagrożenie dla życia.
10. Nigdy nie pracować pod urządzeniem lub elementem, który jest podtrzymywany tylko przez układ hydrauliczny. Podczas konserwacji lub napraw należy używać oddzielnych podpór. Nie należy odłączać siłowników ani ich zaworów, dopóki przystawka nie zostanie dobrze podparta.
11. Większość olejów hydraulicznych nie odparowuje łatwo. Czynniki ryzyka obejmują gorący olej, wycieki i mgłę olejową (pod ciśnieniem).
12. Jeśli olej dostanie się do oczu, przepłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem.
13. Unikać długotrwałego lub powtarzającego się kontaktu oleju ze skórą.
14. Jeśli nie można uniknąć rozpylenia lub kontaktu ze skórą, należy stosować rękawice ochronne, okulary i odzież, jeśli to konieczne. Nie należy używać odzieży zabrudzonej olejami.
15. Unikać odprowadzania oleju hydraulicznego do środowiska, ponieważ może on zanieczyścić cieki wodne i wody gruntowe. W przypadku użycia oleju biodegradowalnego należy skontaktować się wcześniej z producentem i poprosić o potwierdzenie przydatności urządzenia do pracy z olejem biodegradowalnym.
16. Olej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach dostarczonych przez producenta. Starać się przelewać olej bezpośrednio z pojemnika do zbiornika.
17. Jeśli olej musi być przelany do innego pojemnika, należy sprawdzić, czy pojemnik taki jest całkowicie czysty. Zakrętki, lejki, sitka i otwory do napełniania muszą być również czyste.
18. Nigdy nie przechowywać oleju na wolnym powietrzu, ponieważ może się w nim skraplać woda.
19. Olej należy zawsze usuwać do odpowiedniego pojemnika, nigdy do środowiska!

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE RĘBAKA



NIEBEZPIECZEŃSTWO

1. Należy sprawdzić, czy każdy operator przystawki posiada wymagane środki ochrony osobistej: kask ochronny, okulary ochronne, odporne na przecięcia buty ochronne oraz wymaganą odzież ochronną.
2. Rębak nie może być używany jeśli nie jest zamontowany na ładowarce.
3. Podczas montażu lub demontażu rębaka, przed wejściem w strefę między rębakiem a źródłem zasilania, należy zawsze wyłączyć źródło zasilania i włączyć hamulec postojowy.
4. Podczas pracy rębak musi stać na równym, twardym podłożu.
5. Należy sprawdzić, czy wszystkie urządzenia ochronne i zabezpieczające rębaka są zainstalowane. Podczas pracy nigdy nie usuwać żadnych urządzeń ochronnych.
6. Rębak nie może być nadmiernie opuszczony.
7. Niedopuszczalna jest praca rębaka bez zespołu podającego lub leja zasypowego.
8. Materiał przeznaczony do rozdrobnienia nigdy nie może być ręcznie wkładany do rębaka przeznaczonego do podawania materiału za pomocą żurawia.
9. Zabrania się eksploatacji rębaka w pomieszczeniach zamkniętych.
10. Zawsze należy zachować bezpieczną odległość od miejsca wyrzutu wiórów.
11. Odłączyć rębak od źródła zasilania przed wykonaniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych lub naprawczych. **Przeostrożenie!** W przypadku pracy urządzenia prędkość obrotową hydraulicznych wałków podających można regulować jedynie w wyjątkowych przypadkach. Dalsze instrukcje znajdują się w instrukcji obsługi danego zespołu podającego.
12. Nie usuwać, nie blokować, nie unieruchamiać ani nie modyfikować w żaden inny sposób dźwigni zatrzymującej zespołu podającego.
13. Lej podający lub zespół podający nie mogą być zamontowane w wyższej lub niższej pozycji, ponieważ utrudniałoby to działanie dźwigni zatrzymującej.



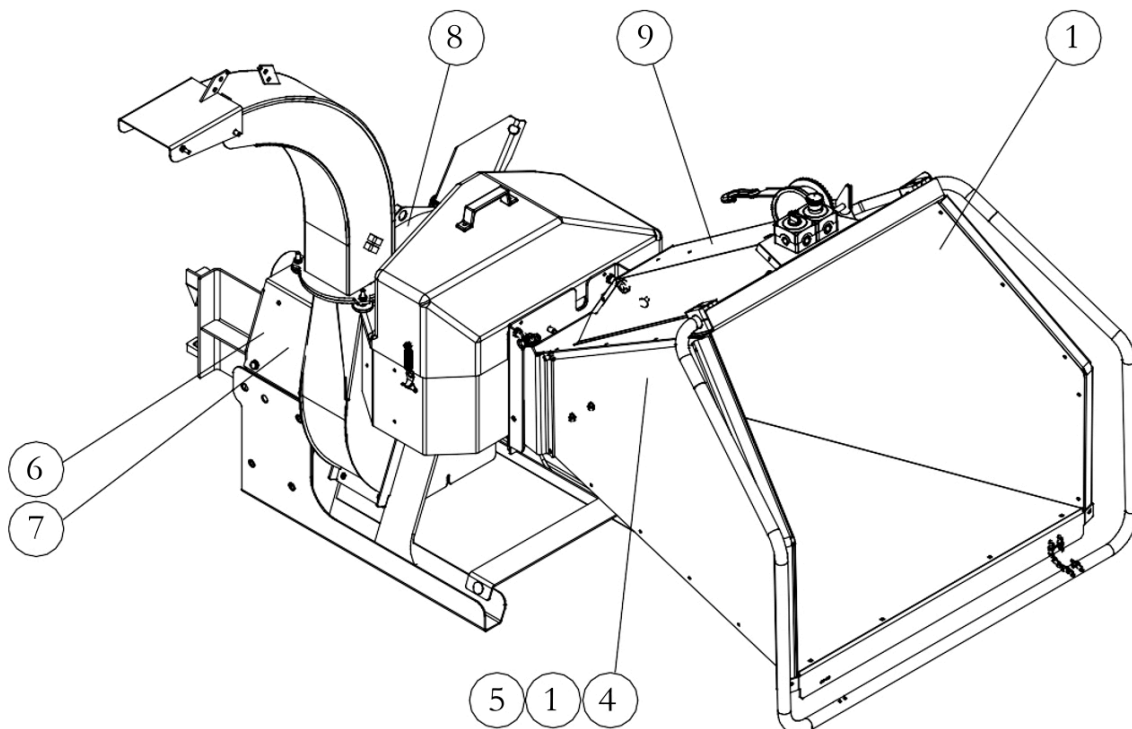
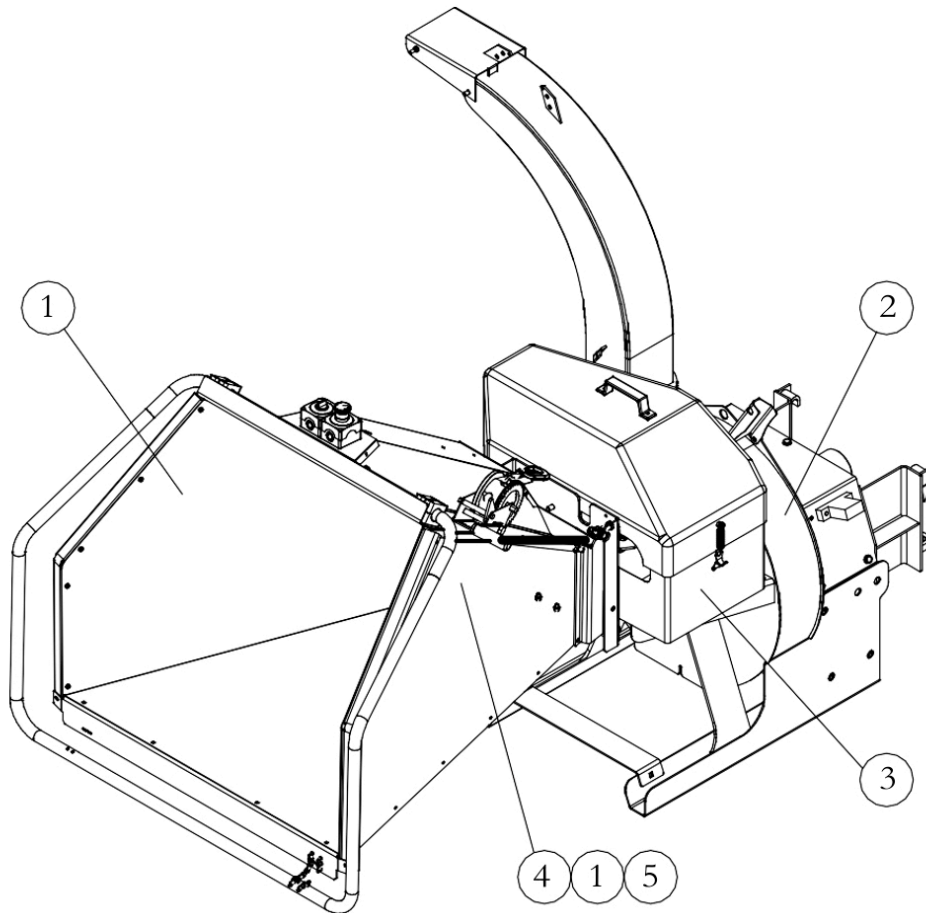
**Hałas emitowany przez rębak podczas pracy przekracza 70 dB.
Stosować środki ochrony słuchu!**

OSTRZEŻENIE

1. Zabrania się przewożenia ludzi na rębaku.
2. Rębak nie może być eksploatowany wewnątrz pomieszczeń.
3. Rębak może być używany wyłącznie do rozdrabniania drewna.
4. Rębak nie może być używany w rezerwatach przyrody.
5. Unikać stosowania rębaka w miejscach, gdzie hałas i pył mogą zakłócać otoczenie.
6. Zrębkowanie wysoce łatwopalnych materiałów jest wyraźnie zabronione.

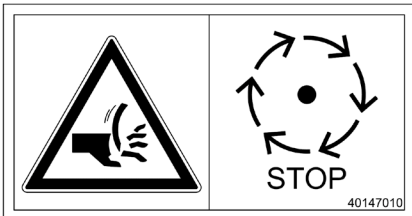
NAKLEJKI I TABLICZKI

Te tabliczki i naklejki muszą znajdować się na rębaku. Brakujące tabliczki lub naklejki należy natychmiast uzupełnić.

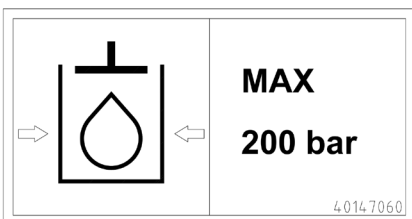




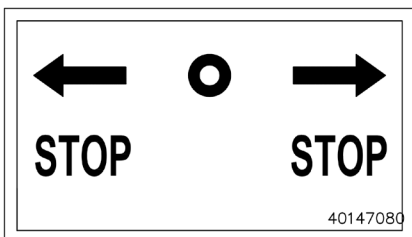
1. [40147040] 4 szt.
Zagrożenie zmiżdżenia! Zagrożenie przecięcia!
Nie wchodzić do leja podającego



2. [40147010] 1 szt.
Zagrożenie przecięcia!



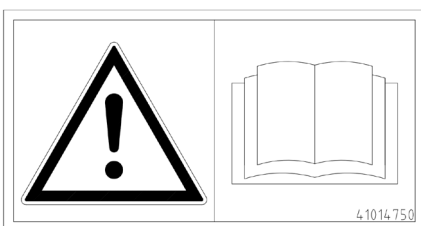
3. [40147060] 1 szt.
MAKSYMALNE ciśnienie hydrauliczne 200 barów



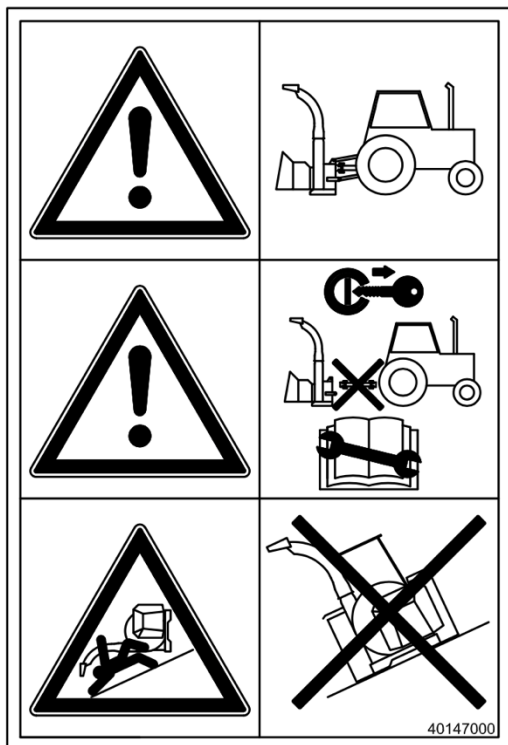
4. [40147080] 2 szt.
Kierunki Stop



5. [41015690] 2 szt.
Uwaga! Stać po lewej stronie podajnika.



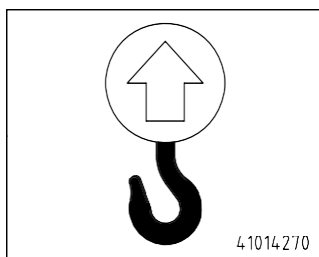
6. [41014750] 1 szt.
NIEBEZPIECZEŃSTWO! Przed przystąpieniem do obsługi, konserwacji lub naprawy przystawki należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi. Podczas pracy z przystawką należy przestrzegać wskazówek dotyczących obsługi i bezpieczeństwa.



7. [40147000] 1 szt.
NIEBEZPIECZEŃSTWO!
 Przed rozpoczęciem pracy zamontować rękaw na szybkozłączu ładowarki.

NIEBEZPIECZEŃSTWO!
 Przed konserwacją i naprawą należy wyłączyć ładowarkę, odłączyć szybkozłącze i wielozłącze.

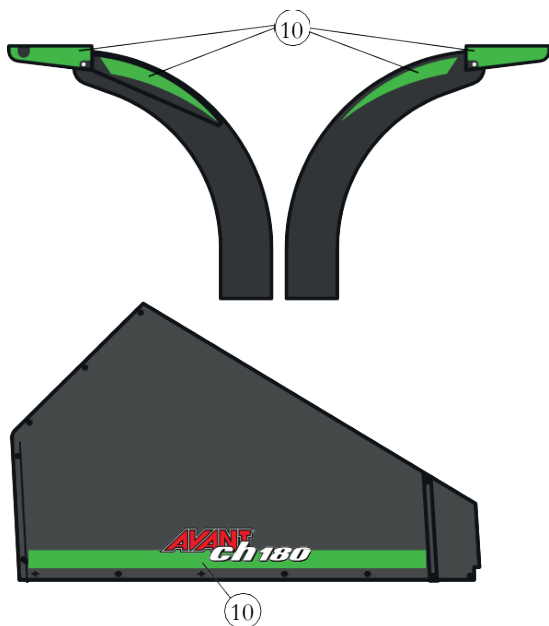
NIEBEZPIECZEŃSTWO!
 Przed odłączeniem rękawa od ładowarki, ładowarka musi zostać ustawiona na równej powierzchni.



8. [41014270] 1 szt.
 Naklejka „Punkt podnoszenia”



9. [40142080] 1 szt.
OSTRZEŻENIE!
 Stosować środki ochrony indywidualnej: ochronę oczu, ochronę słuchu, używać tylko ściśle przylegających rękawic.



10. Naklejki Avant

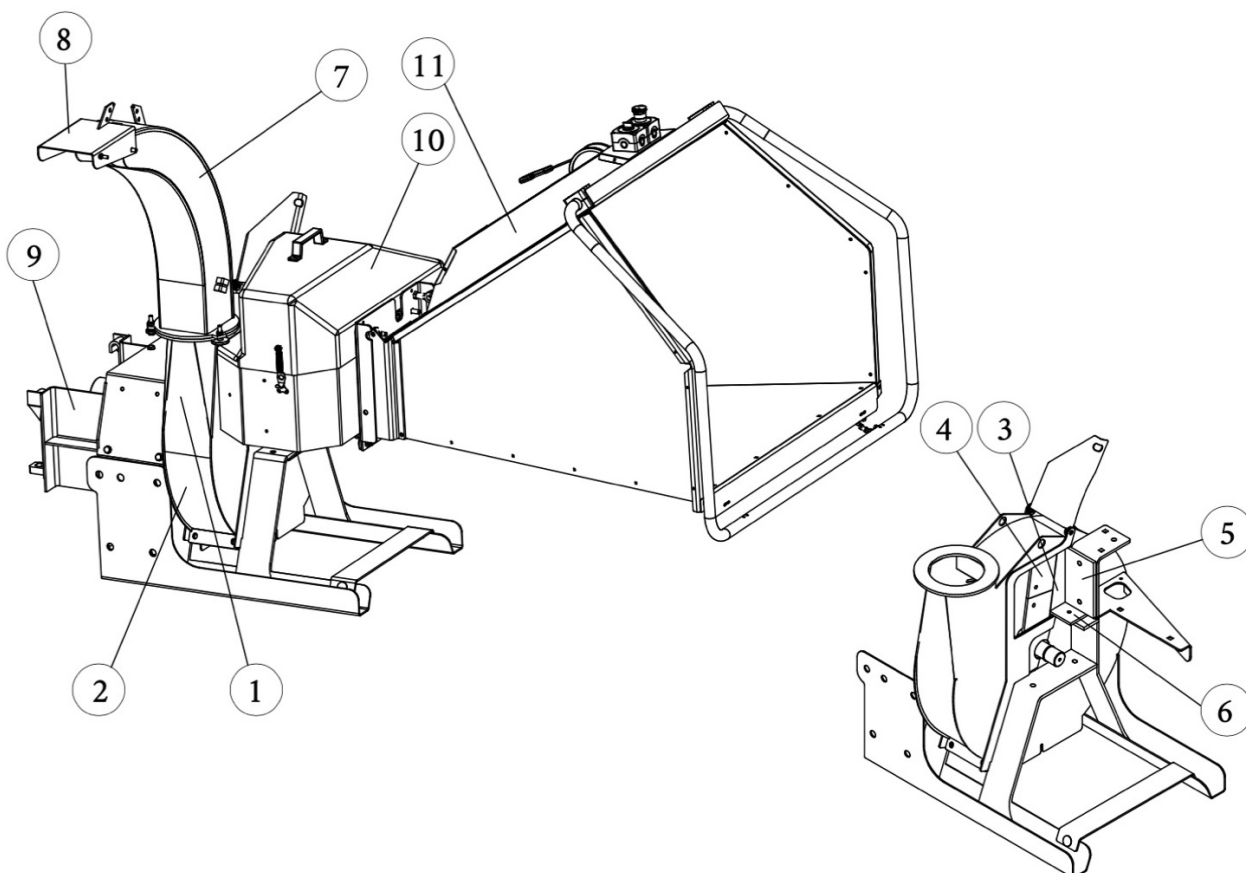
CH180 AVANT – OPIS OGÓLNY I PRZEZNACZENIE

CH180 Avant jest rębakiem tarczowym przeznaczonym do pracy z ładowarką Avant. Rębak może być wykorzystywany np. do produkcji zrębków znajdujących zastosowanie w małej architekturze lub do wytwarzania bioenergii. Rębak może być używany do rozdrabniania pni, gałązek i wierzchołków drzew, a także odpadów zrębowych i tartacznych. Rębak może rozdrabniać drewno o maksymalnej średnicy pnia 180 mm.

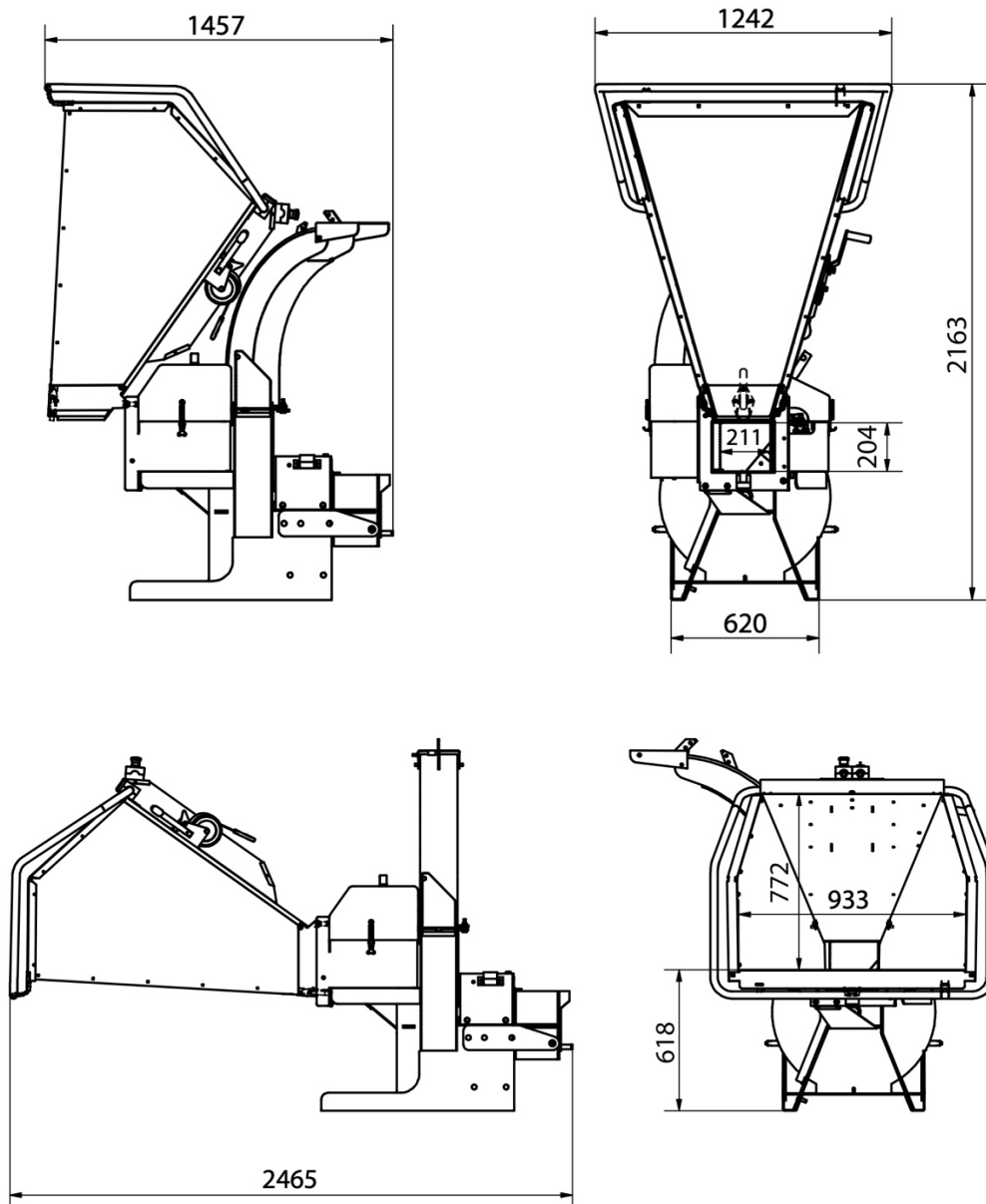
Rębak CH180 Avant montuje się na ładowarce Avant. Jest on napędzany hydraulicznie. Na tarczy tnącej znajdują się 4 noże tnące. Z noży zrębki są odprowadzane w miejsce docelowe za pomocą rury wyladowczej. Materiał przeznaczony do rozdrobnienia jest wprowadzany do rębaka ręcznie.

GLÓWNE KOMPONENTY MASZYNY CH180:

1. KOMORA GÓRNA
2. KOMORA DOLNA
3. TARCZA TNĄCA
4. NÓŻ TNĄCY
5. KOWADŁO PIONOWE
6. KOWADŁO POZIOME
7. RURA WYLADOWCZA
8. POKRYWA RURY WYLADOWCZEJ
9. RAMA MONTAŻOWA AVANT
10. PODAJNIK
11. LEJ PODAJĄCY



WYMIARY CH180



DANE TECHNICZNE	CH 180
Typ	rębak tarczowy
Moc wyjściowa	< 6 m ³ /h
Długość zrębków	10 mm
Maks. średnica rozdrabnianego drewna	180 mm
Przepływ hydrauliczny (175 barów)	60 l/min
Obr./min	540 lub 1000 obr./min
Liczba noży	4 szt.
Źródło zasilania	hydrauliczne
Masa rębaka	405 kg
Średnica tarczy	670 mm
Waga tarczy	55 kg
Ustawienie rury wyladowczej	na dwie strony
Podajnik	podajnik hydrauliczny

PODNOSZENIE



Punkty podnoszenia dla każdej przystawki zostały oznaczone symbolami haków.

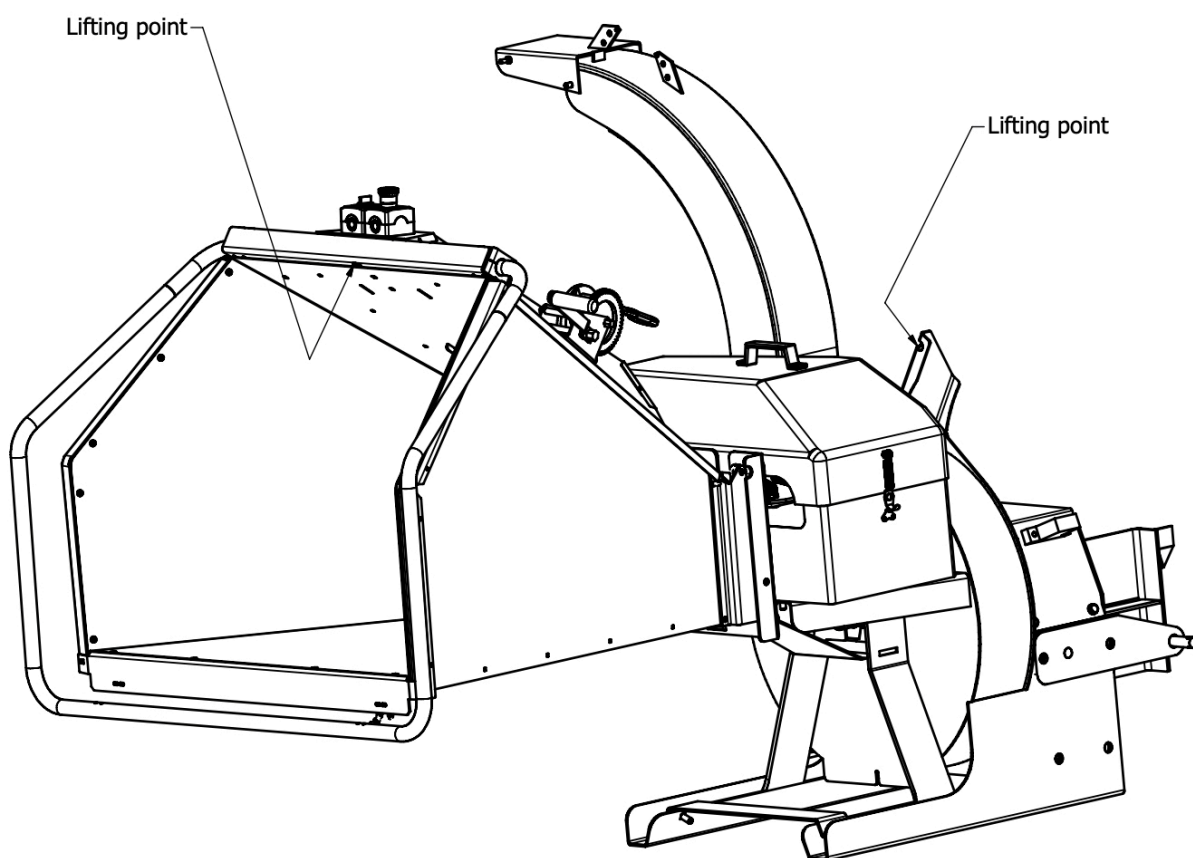
NIEBEZPIECZEŃSTWO

Podnosić tylko przy użyciu odpowiedniego typu urządzenia podnoszącego i sprawdzić, czy ma ono odpowiedni udźwig.

Regularnie sprawdzać zawiesia, liny i łańcuchy.

Należy znać ciężar podnoszonego ładunku i nigdy nie przekraczać maksymalnego udźwigu podanego przez producenta urządzenia podnoszącego.

Dobrać trasę podnoszenia tak, aby ładunek nie był transportowany nad ludźmi lub w miejscu, gdzie mogą przebywać ludzie.



OPUSZCZANIE LEJA PODAJĄCEGO DO POZYCJI ROBOCZEJ

Sprawdzić, czy hak wciągarki jest przymocowany do rębaka.



Opuścić lej podający w dół za pomocą wciągarki

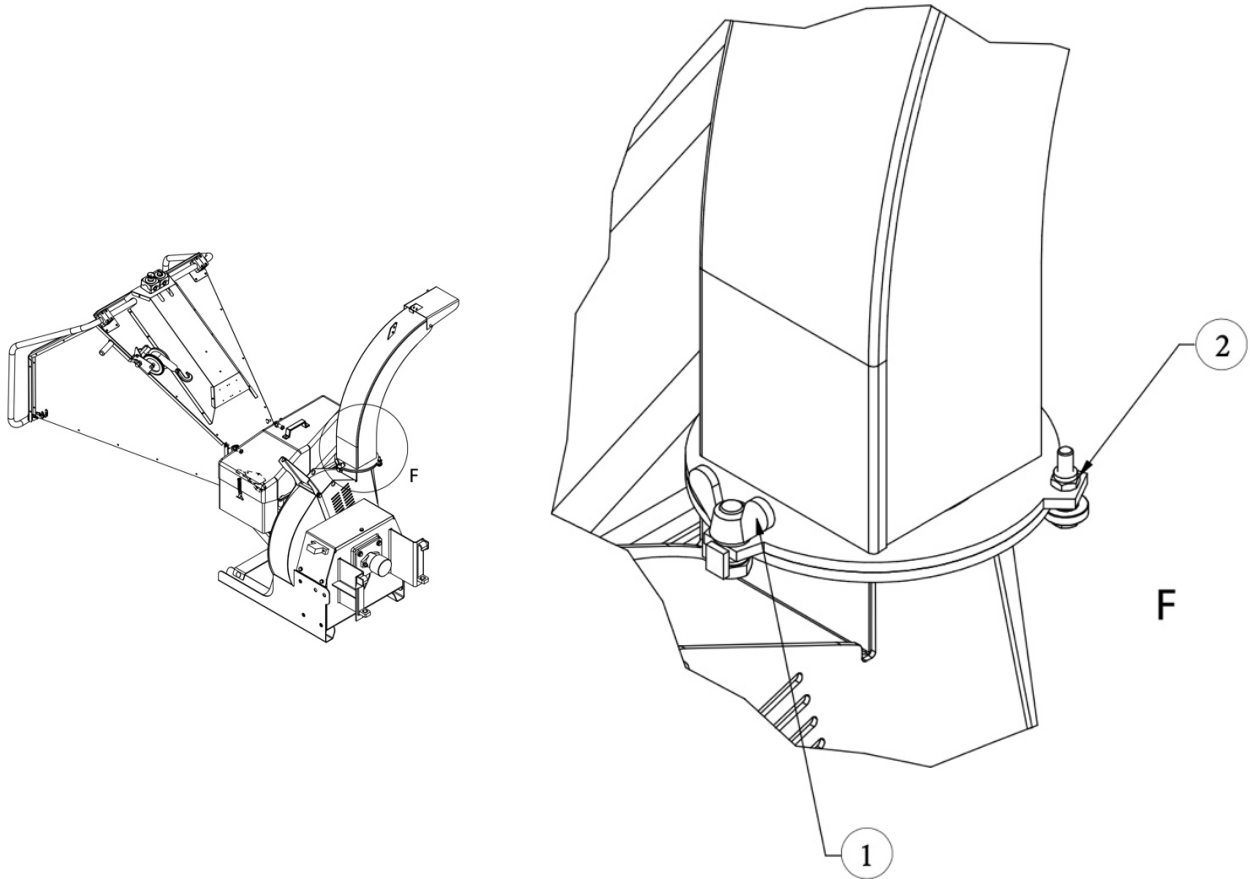


Zablokować lej podający w pozycji roboczej.



OBRACANIE RURY WYLADOWCZEJ

1. Poluzować nakrętkę motylkową M16, a następnie ustawić rurę wyladowczą w żądanej pozycji. Dokręcić nakrętkę motylkową.
2. Jeśli śruby prowadzące i nakrętki są zbyt mocno dokręcone, rura wyladowcza nie będzie się łatwo obracała. Odkręcić nakrętkę M10 i wyregulować śrubę M10x50. Dokręcić nakrętkę, gdy rura wyladowcza będzie obracała się z łatwością.



MONTAŻ PRZYSTAWKI

Mocowanie przystawki do ładowarki odbywa się w łatwy i szybki sposób, ale musi być wykonane z zachowaniem ostrożności. Przystawkę mocuje się do wysięgnika ładowarki przy użyciu płyty szybkiego montażu umieszczonej na wysięgniku ładowarki i jej odpowiednika znajdującego się na przystawce.

Jeżeli przystawka nie zostanie zablokowana, może się odłączyć powodując niebezpieczne sytuacje. Nie wolno poruszać się ładowarką ani podnosić wysięgnika, jeśli przystawka nie jest zablokowana. Aby zapobiec niebezpiecznym sytuacjom, należy zawsze przestrzegać opisanej niżej procedury podłączania. Należy także pamiętać o instrukcjach bezpieczeństwa zamieszczonych w niniejszej instrukcji. Mocowanie przystawki do ładowarki przebiega w następujący sposób:

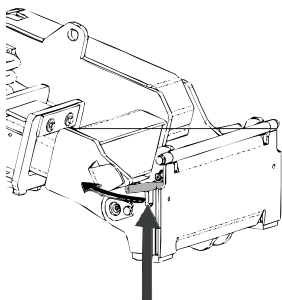


Ryzyko zmiżdżenia!

NIEBEZPIECZEŃSTWO

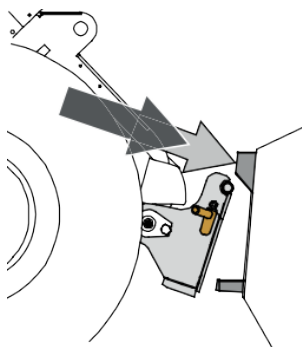
1. Sprawdzić, czy niezamocowana przystawka nie przesunie się ani nie spadnie
2. Nie przebywać na obszarze pomiędzy przystawką a ładowarką
3. Przystawkę należy mocować wyłącznie na płaskiej powierzchni
4. Nie wolno przemieszczać ani podnosić przystawki, która nie została odpowiednio zamocowana.

SZYBKOZŁĄCZE AVANT



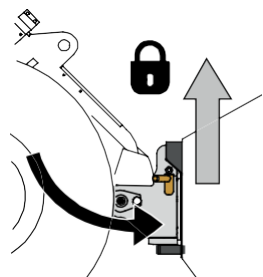
ETAP 1:

1. Podnieść sworznie blokujące płyty szybkiego montażu i obrócić je do tyłu, tak aby weszły w szczeliny i zostały zablokowane w górnym położeniu.
2. Jeżeli ładowarka jest wyposażona w hydrauliczny układ mocowania przystawki – patrz odpowiednia instrukcja systemu mocowania.
3. Sprawdzić, czy przewody hydrauliczne i wiązka przewodów elektrycznych nie będą przeszkadzać podczas instalacji.



ETAP 2:

4. Obrócić hydraulicznie płytę szybkiego montażu ukośnie do kierunku jazdy do przodu.
5. Podjechać ładowarką do przystawki. Jeśli ładowarka jest wyposażona w wysięgnik teleskopowy, można z niego skorzystać.
6. Ustawić górne sworznie płyty szybkiego montażu przystawki tak, aby znalazły się pod odpowiednimi wspornikami przystawki.



ETAP 3:

7. Lekko podnieść wysięgnik – przesunąć dźwignię sterowania wysięgnika do tyłu, aby podnieść przystawkę z podłoża.
8. Obrócić dźwignię sterowania wysięgnikiem w lewo, aby obrócić dolną część płyty szybkiego montażu w kierunku przystawki.
9. Zamocować ręcznie sworznie blokujące lub załączyć blokadę hydrauliczną.
10. **Należy zawsze sprawdzić zamocowanie obu sworzni blokujących.**



Ryzyko zmiążdżenia – Uważać, aby nie przewrócić przystawki.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

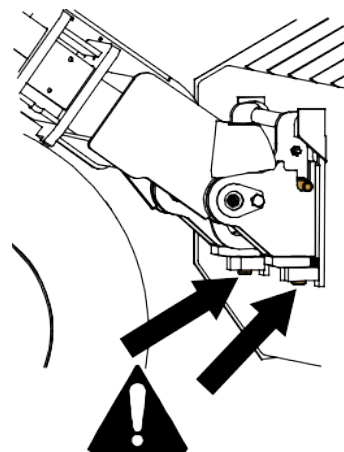
Nadmierne przechylenie lub podniesienie niezamocowanej przystawki zwiększa ryzyko jej przewrócenia się. Nie używać automatycznej blokady sworzni blokujących, gdy przystawka jest uniesiona więcej niż metr nad ziemią. Jeśli sworznie blokujące nie wrócą do normalnego położenia przy przechyleniu, nie przechylać ani nie podnosić bardziej przystawki. Opuścić przystawkę na ziemię i zamocować ręcznie.



Ryzyko spadających przedmiotów – Nie dopuścić do upadku przystawki.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przystawka, która nie została całkowicie zamocowana do ładowarki może spaść na wysięgnik lub w kierunku operatora albo spaść na ładowarkę podczas jazdy, powodując utratę kontroli nad maszyną. Nie wolno przemieszczać ani podnosić przystawki, która nie została odpowiednio zamocowana. Przed przesunięciem lub podniesieniem przystawki należy sprawdzić, czy sworznie blokujące znajdują się w położeniu dolnym i przeszły przez elementy mocowania przystawki po obu stronach.



Upewnić się, że przystawka nadaje się do użycia wraz z ładowarką.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Oprócz sprawdzenia zgodności przystawki pod względem mechanicznym, należy również zapewnić stabilność ładowarki, możliwe przeciążenie przystawki i zgodność układu sterowania ładowarki. W przypadku zastosowania modelu przystawki, który nie jest dostosowany do użytku z daną ładowarką istnieje ryzyko wywrócenia lub uszkodzenia przystawki z powodu przeciążenia oraz ryzyko związane z niekontrolowanymi ruchami przystawki i jej elementów. Jeżeli dana ładowarka nie znajduje się na liście w Tabeli 1 na stronie 6, przed użyciem przystawki należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Avant.

PODŁĄCZANIE I ODŁĄCZANIE PRZEWODÓW HYDRAULICZNYCH

W ładowarkach Avant przewody hydrauliczne są połączone przy użyciu systemu wielozłączy. Aby dokonać wymiany konwencjonalnych szybkozłączy na system wielozłączy w przypadku ładowarki z serii Avant 300-700 prosimy o kontakt ze sprzedawcą Avant lub serwisem w celu uzyskania instrukcji lub zlecenia instalacji.



Ryzyko ruchu przystawki i wyrzutu oleju hydraulicznego – Nie wolno podłączać ani odłączać szybkozłączy ani innych elementów hydraulicznych, gdy dźwignia sterowania hydrauliki roboczej jest zablokowana w położeniu pracy lub jeśli instalacja znajduje się pod ciśnieniem.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Podłączanie lub odłączanie złączy hydraulicznych, gdy instalacja znajduje się pod ciśnieniem może doprowadzić do nieprzewidzianych ruchów przystawki lub wyrzucenia płynu pod wysokim ciśnieniem, co może spowodować poważne obrażenia ciała lub poparzenia. Przed odłączeniem układu hydraulicznego należy przeprowadzić procedurę bezpiecznego wylączenia.

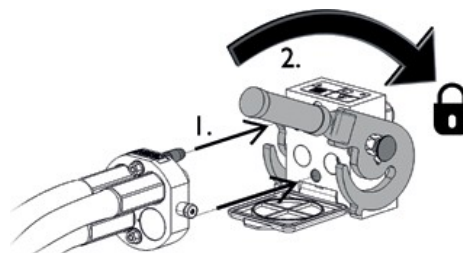
UWAGA!

Należy utrzymywać jak największą czystość złączy; używać nasadek ochronnych na szybkozłączach, zarówno na przystawce jak i ładowarce. Zabrudzenie, lód itp. mogą znacznie utrudniać używanie złączy. Nie wolno pozostawiać zwisających przewodów na ziemi; należy ułożyć je na uchwycie przystawki.

Podłączanie systemu wielozłącza:

Podłączanie systemu wielozłącza:

1. Włożyć wtyki złącza przystawki w odpowiednie otwory złącza ładowarki. Wielozłącze nie zostanie podłączone, jeśli złącze przystawki jest odwrócone.
2. Podłączyć i zablokować wielozłącze, przestawiając dźwignię w stronę ładowarki.

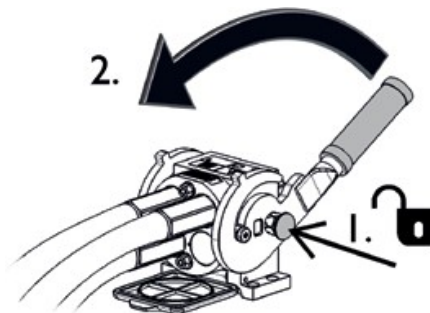


Dźwignia powinna poruszać się swobodnie, aż do pozycji zablokowania. Jeśli dźwignia nie porusza się płynnie, sprawdzić współliniowość i położenie złącza oraz oczyścić złącza. Wyłączyć także ładowarkę i usunąć resztkowe ciśnienie hydrauliczne znajdujące się w układzie.

Odlączenie systemu wielozłącza:

Przed odłączeniem opuścić przystawkę na równe i stabilne podłoże.

3. Wyłączyć pomocniczy układ hydrauliczny ładowarki.
4. Wciskając przycisk odblokowania, obrócić dźwignię, aby odłączyć złącze.
5. Po zakończeniu operacji ustawić wielozłącze w jego uchwycie na przystawce.



Odlączenie przewodów hydraulicznych:

Przed odłączeniem złączek opuścić przystawkę, ustawiając ją w bezpiecznym położeniu na stabilnej i równej powierzchni. Przeszawić dźwignię sterowania pomocniczego układu hydraulicznego do położenia neutralnego.

UWAGA!

Podczas odłączania, przed odblokowaniem płyty szybkiego montażu przystawki, należy zawsze odłączyć złącza hydrauliczne, aby zapobiec uszkodzeniu węża i wyciekom oleju. Założyć zaślepki ochronne na złącza, aby zapobiec zanieczyszczeniu układu hydraulicznego.

Zwalnianie resztkowego ciśnienia hydraulicznego:

W przypadku pozostania resztek ciśnienia w instalacji hydraulicznej przystawki odłączenie złączy hydraulicznych nierzadko jest możliwe, ale następnym razem trudno je będzie podłączyć. Jeżeli złączek nie da się podłączyć, należy zwolnić ciśnienie resztkowe poprzez przestawienie dźwigni pomocniczego układu hydraulicznego w ładowarce przy wyłączonym silniku. Aby mieć pewność, że w układzie hydraulicznym przystawki nie będzie ciśnienia resztkowego, przed odłączeniem złączy należy wyłączyć silnik ładowarki i przestawić dźwignię sterowania hydrauliki roboczej do tyłu i do przodu.

PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Funkcje elektryczne przystawki:

Sterowanie pracą odbywa się za pomocą opcjonalnego panelu sterowania przystawką ładowarki lub za pomocą standardowej wiązki elektrycznej dostarczonej wraz z przystawką.

Podłączenie wiązki elektrycznej przystawki do ładowarki

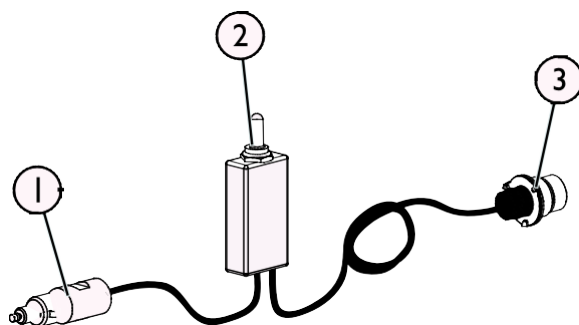
W modelach produkowanych od roku 2016 w wielozłączu przystawki znajduje się zintegrowane gniazdo elektryczne. Wraz z przystawką dostarczana jest jednak również oddzielna wiązka elektryczna, umożliwiająca podłączenie i używanie jej z ładowarkami, które nie są wyposażone w panel sterowania przystawką.

W zależności od wyposażenia ładowarki i przystawki, istnieją trzy sposoby podłączenia złącza elektrycznego:

1. Jeśli ładowarka nie jest wyposażona w panel sterowania przystawką:

Użyć osobnego zestawu kabli z przełącznikiem dostarczonym wraz z przystawką. Podłączyć ten kabel do gniazdka elektrycznego 12 V w pobliżu fotela operatora ładowarki i do wtyczki elektrycznej przystawki.

6. Wtyczka elektryczna podłączana jest do gniazda elektrycznego 12 V w pobliżu fotela operatora ładowarki. Więcej informacji na temat gniazda elektrycznego ładowarki znajduje się w instrukcji obsługi ładowarki.
7. Przełącznik On / Off (Wł./Wył.): Wybrać położenie przełącznika w kabinie tak, aby był łatwo dostępny, ale nie mógł zostać przypadkowo włączony.
8. Podłączyć do wtyczki elektrycznej przystawki. Jeśli przystawka jest wyposażona we wtyczkę elektryczną zintegrowaną z wielozłączem przystawki, odłączyć kabel elektryczny od wielozłącza.



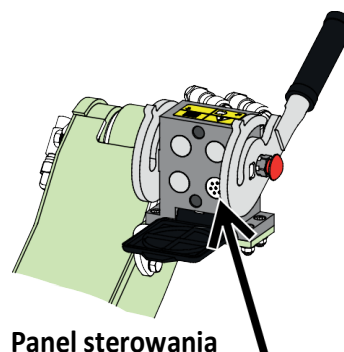
Wiązka kablowa A34731

2. Jeśli ładowarka jest

- wyposażona w panel sterowania przystawką, oraz
- ładowarka została wyprodukowana **po 2016 r.:**

Jeśli ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką, a gniazdo elektryczne jest zintegrowane z wielozłączem, wiązka elektryczna przystawki jest podłączana, gdy wielozłącze jest podłączone. Wyczyścić oba wielozłącza przed podłączeniem.

Oddzielna wiązka przewodów A34731 nie jest potrzebna, gdy ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką.



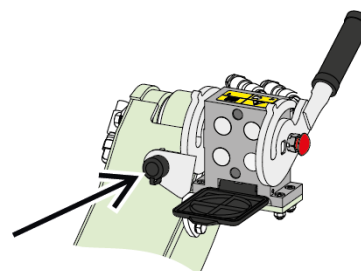
Panel sterowania przystawką, ładowarka wyprodukowana w 2016 roku lub później

3. Jeśli ładowarka jest

- wyposażona w panel sterowania przystawką, oraz
- ładowarka została wyprodukowana **przed 2016 r.:**

Jeśli ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką, a w pobliżu wielozłącza ładowarki znajduje się gniazdo elektryczne, włożyć wtyczkę elektryczną przystawki do gniazda ładowarki.

Oddzielna wiązka przewodów A34731 nie jest potrzebna, gdy ładowarka jest wyposażona w panel sterowania przystawką.



Panel sterowania przystawką, ładowarka wyprodukowana w 2015 roku lub wcześniej

UWAGA!

Należy sprawdzić, czy podczas pracy urządzenia nie dochodzi do zgniatania ani naciągania kabli elektrycznych.

Za pomocą panelu sterowania przystawki dostępnego w ładowarce przełączniki sterowania przystawką są łatwo dostępne na końcu dźwigni sterowania wysięgnikiem.

Więcej informacji na temat gniazda elektrycznego ładowarki znajduje się w instrukcji obsługi ładowarki.

KONTROLA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Należy sprawdzić, czy wszystkie urządzenia ochronne i zabezpieczające rębaka są zainstalowane. Podczas pracy nigdy nie usuwać żadnych urządzeń ochronnych.
2. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy w podajniku nie znajdują się żadne ciała obce.
3. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy w rębaku nie znajdują się żadne ciała obce.
4. Należy sprawdzić, czy otwory odprowadzające wodę w komorze dolnej są otwarte i czy tarcza tnąca nie jest zamrożona.
5. Podczas pracy rębak musi stać na równym i stabilnym podłożu.
6. Skierować rurę wyladowczą w taki sposób, aby wyrzucane wióry nie stanowiły zagrożenia dla operatora maszyny lub innych osób. Zawsze należy zachować bezpieczną odległość od miejsca wyrzutu wiórów.

URUCHAMIANIE RĘBAKA

- Rębak należy uruchamiać z zachowaniem ostrożności i podczas pracy ładowarki na niskich obrotach. Powoli zwiększać prędkość obrotową, aż do uzyskania wymaganej prędkości pracy przystawki. **OSTRZEŻENIE!** Nie przekraczać maksymalnej prędkości rębaka, która wynosi 1000 obr./min
- Rębak jest gotowy do pracy.

	Przepływ oleju hydraulicznego l/min	Prędkość obrotowa rębaka obr./min
Minimalna dozwolona prędkość pracy 540	50	540
Maksymalna dopuszczalna prędkość pracy 1000	95	1000

UWAGA!

Podczas pracy przystawki należy utrzymywać przepływ oleju hydraulicznego w zalecanych zakresach. Patrz instrukcja obsługi ładowarki. Nigdy nie przekraczać maksymalnego dopuszczalnego przepływu oleju hydraulicznego.

ZATRZYMYWANIE RĘBAKA Z SILNIKIEM HYDRAULICZNYM



UWAGA

Jeśli rębak jest napędzany silnikiem hydraulicznym, bardzo ważne jest, aby przed odłączeniem hydrauliki zmniejszyć prędkość obrotową silnika do biegu jałowego, aby zapobiec powstawaniu zjawiska kawitacji.

ZRĘBKOWANIE



Podczas zrębkowania należy przestrzegać następujących zasad bezpieczeństwa:

NIEBEZPIECZEŃSTWO

- Strefa zagrożenia rębaka wynosi ok. 20 m.
- Podczas eksploatacji należy zabezpieczyć miejsce pracy, aby uniemożliwić osobom nieupoważnionym wejście do strefy zagrożenia. W razie potrzeby należy przerwać pracę.
- Operator rębaka z podajnikiem ręcznym musi stosować następujące środki ochrony indywidualnej: kask ochronny, ochronę słuchu, okulary ochronne, odporne na przecięcia obuwie ochronne oraz wymaganą odzież ochronną.
- Nigdy nie pracować przed lejem podającym. Podczas wsuwania drewna należy stać po lewej stronie leja podającego, ponieważ walki podające mogą wypychać wkładany materiał do góry lub w prawą stronę.
- Nigdy nie wkładać żadnych części ciała do leja podającego ani do innych części rębaka podczas pracy urządzenia.
- Należy pamiętać, że luźne ubrania lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez obracające się części przystawki lub podawany materiał.
- Przed włożeniem materiału do zrębkowania należy sprawdzić, czy drewno podawane do rębaka nie zawiera fragmentów metalu lub ziemi (np. gwoździ, kamieni itp.).
- Nigdy nie wkładać do rębaka lin lub drutu kolczastego, gdyż mogą one zaczepić się o ciało operatora i wciągnąć go do leja podającego.
- Nie używać rębaka w temperaturach poniżej -20°C , ponieważ może to spowodować uszkodzenie ze względu na kruchość komponentów – zwłaszcza noży.
- Unikać zrębkowania zamrożonego drewna; w przeciwnym razie rębak będzie narażony na nadmierne naprężenia i samoczynne podawanie materiału będzie utrudnione.
- **RYZYKO POŻARU!** Podczas używania rębaka należy zawsze mieć pod ręką odpowiedni sprzęt gaśniczy. Regularnie sprawdzać aktualną temperaturę rębaka. Jeśli rębak nagle nagrzewa się w niestandardowy sposób, należy go wyłączyć i ustalić przyczynę wzrostu temperatury.
- Regularnie sprawdzać temperaturę łożysk. Zwrócić szczególną uwagę na staranną konserwację i utrzymywać rębak w czystości. Jeśli rębak zaczyna dymić, wlać wodę do leja podającego.



Olej przepływający przez pompę hydrauliczną, silnik hydrauliczny i zawory nagrzewa się. Sprawdzać temperaturę oleju dwa razy na godzinę, aby nie dopuścić do jego przegrzania. Jeśli olej się przegrzeje, należy przerwać pracę i zaczekać, aż ostygnie.

OSTRZEŻENIE

WŁĄCZNIK

Podajnik hydrauliczny obsługuje się za pomocą przełącznika, który znajduje się w górnej części leja podającego obok wyłącznika awaryjnego.



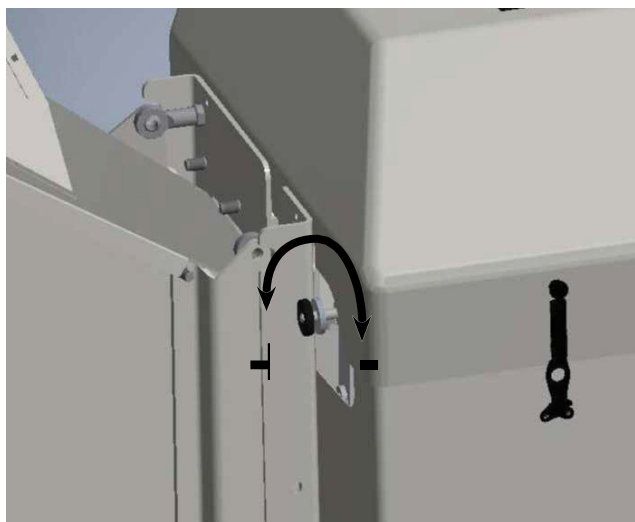
USTAWIANIE PRĘDKOŚCI PODAJNIKA



OSTRZEŻENIE

Nie należy ustawiać prędkości podajnika, gdy wałki podające się obracają. Może to spowodować uszkodzenie zaworu. Zatrzymać wałki podające na czas ustawiania a następnie sprawdzić prędkość

1. Za pomocą zaworu regulacji przepływu ustawić prędkość obrotową wałków podających tak, aby odpowiadała prędkości pracy noży tnących. Przekręcając pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara, zmniejsza się prędkość wałków podających, ale rośnie prędkość tarczy tnącej. Przekręcając pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, prędkość wałków podających wzrasta, ale spada prędkość tarczy tnącej.
2. Prędkość jest odpowiednia, gdy drewno nie napiera nadmiernie na tarczę tnącą lub gdy wałki podające nie spowalniają podawania drewna.
3. Należy sprawdzić, czy w układzie hydraulicznym znajduje się czysty olej. Zanieczyszczony olej może być przyczyną uszkodzenia zaworów i silnika hydraulicznego.



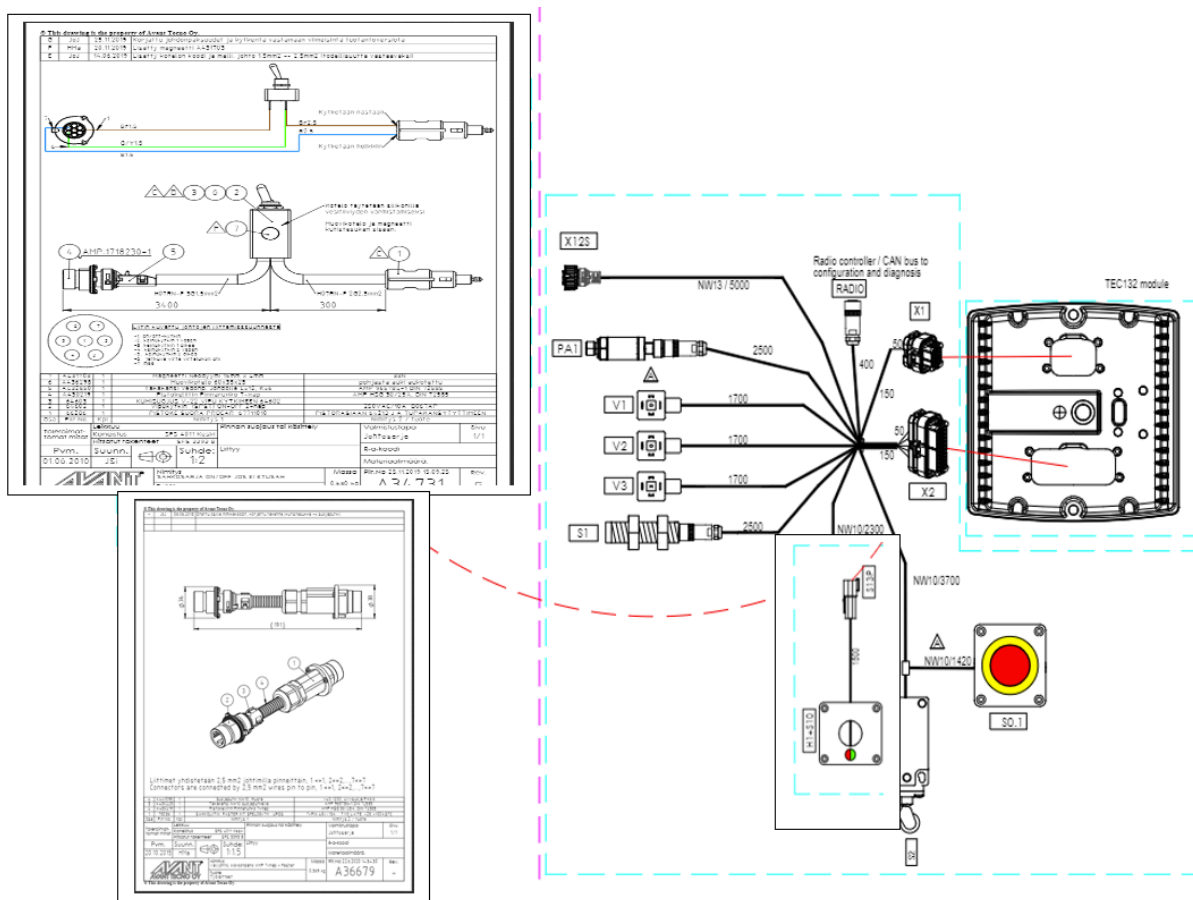
PODSTAWOWA INSTRUKCJA OBSŁUGI INTELIGENTNEGO SYSTEMU PODAWANIA „SMART FEED”

OPIS INTELIGENTNEGO SYSTEMU PODAWANIA „SMART FEED”

Inteligentny system podawania „Smart Feed” firmy Farni reguluje prędkość obrotową tarczy tnącej rębaka. Prędkość obrotowa zmienia się podczas zrębkowania (w zależności od obciążenia). Inteligentny system podawania steruje podawaniem i cofaniem na podstawie informacji o prędkości obrotowej maszyny. Poprzez sterowanie pracą wałków podających inteligentny system podawania „Smart Feed” dąży do utrzymania prędkości obrotowej tarczy tnącej na możliwie stałym poziomie. Zmniejszenie wahań prędkości obrotowej zmniejsza zużycie paliwa przez ładowarkę lub silnik spalinowy. W wyniku stałej prędkości obrotowej uzyskuje się bardziej stabilną jakość zrębków i ich bardziej wydajne odprowadzanie. Inteligentny system podawania „Smart Feed” działa całkowicie automatycznie, bez konieczności korygowania przez użytkownika ustawień systemu sterowania.

KOMPONENTY INTELIGENTNEGO SYSTEMU PODAWANIA „SMART FEED”

1. Wtyczka Faster lub szybkozłącze Deutsch 1a
2. Wyłącznik awaryjny
3. Skrzynka sterująca, która zawiera przełącznik wyboru zasilania i lampkę sygnalizacyjną
4. Czujnik nacisku wałka podającego
5. Czujnik prędkości obrotowej tarczy tnącej
6. Moduł sterowania inteligentnego systemu podawania „Smart Feed”
7. Wyłącznik krańcowy



URUCHAMIANIE RĘBAKA WYPOSAŻONEGO W INTELIGENTNY SYSTEM PODAWANIA „SMART FEED”

1. Podłączyć wtyczkę (1) sterownika systemu „Smart Feed” do gniazda zasilania 12 V (wtyczka 3-biegunowa, DIN 9680).
2. Uruchomić źródło zasilania.
3. Obrócić wyłącznik awaryjny (2) w prawo do końca, aby wyłączyć sterowanie systemu „Smart Feed”. Lampka sygnalizacyjna w skrzynce sterowania (3) jest zgaszona.
4. Uruchomić rębak. Tarcza tnąca zacznie się obracać.
5. Zwiększyć obroty rębaka do wymaganego poziomu (540 - 1000 obr./min). Wybrać prędkość roboczą tak, aby uzyskać najlepszy możliwy moment obrotowy ze źródła zasilania.
6. Włączyć zasilanie sterownika systemu „Smart Feed”, ustawiając wyłącznik awaryjny w górnym położeniu (2). Zielona lampka sygnalizacyjna w skrzynce sterowniczej (3) zaczyna migać.
7. Odczekać około 10 sekund. Gdy zielona lampka sygnalizacyjna w skrzynce sterowniczej świeci się w sposób ciągły, sterownik systemu „Smart Feed” jest gotowy do użycia.

STEROWANIE PODAWANIEM ZA POMOCĄ PRZEŁĄCZNIKA WYBORU

- Przełącznik wyboru ma dwie pozycje ze sprzężynowym zabezpieczeniem przed zablokowaniem: po obróceniu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara przełącznik aktywuje podawanie do przodu i można podawać drewno do podajnika. Po obróceniu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara przełącznik aktywuje podawanie wsteczne i walki podające wysuwają drewno z podajnika. Użyć funkcji cofania, jeśli podajnik blokuje się z powodu zbyt dużych kawałków drewna lub innych nieprawidłowości podczas podawania materiału.
- Ciągły posuw do przodu aktywuje się po przekręceniu przełącznika wyboru w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara na jedną sekundę (zielona lampka sygnalizacyjna w skrzynce sterowniczej zacznie migać). Gdy włączony jest ciągły posuw do przodu, można zwolnić przełącznik wyboru i rozpocząć podawanie materiału do rębaka. Po zwolnieniu przełącznika wyboru, lampka sygnalizacyjna nadal się świeci.
- Gdy włączone jest ciągle podawanie do przodu, można wybrać ruch wsteczny, przekręcając na krótko przełącznik wyboru w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Ciągły posuw do przodu zostanie wyłączony, jeśli przełącznik wyboru zostanie przekręcony w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara przez dłużej niż dwie sekundy.

FUNKCJA INTELIGENTNEGO PODAWNIA „SMART FEED” PODCZAS ROZDRABNIANIA

Gdy system „Smart Feed” wykryje spadek prędkości obrotowej tarczy tnącej, wyłącza posuw do przodu i uruchamia posuw wsteczny, co powoduje wysunięcie drewna z noży tnących. Posuw do przodu jest automatycznie kontynuowany po cofnięciu.

Moment wyłączenia posuwu do przodu zależy od mocy i momentu obrotowego źródła zasilania. Im mocniejsze jest źródło zasilania, tym większy spadek prędkości obrotowej tarczy tnącej umożliwia system „Smart Feed”. Oznacza to mniej przerw podczas zrębkowania. Jeśli źródło zasilania ma mniejszą moc, przerwy będą występować częściej.

Inteligentny system sterowania „Smart Feed” automatycznie zmienia kierunek podawania w przypadku zablokowania podajnika. Podczas zrębkowania nacisk górnej walki podającego jest kontrolowany przez czujnik nacisku (4). Jeśli wałek podający zablokuje się, system „Smart Feed” automatycznie na krótko zmienia kierunek obrotów walków podających (są cofane). Po krótkotrwałej zmianie kierunku jazdy posuw do przodu jest kontynuowany automatycznie. W większości przypadków ruch wsteczny pozwala uwolnić drewno zaklinowane w podajniku. Funkcja cofania powtarza się do momentu uwolnienia zaklinowanego drewna lub wyłączenia przez użytkownika funkcji cofania. W niektórych przypadkach drewno może tak mocno zaklinować się w podajniku, że funkcja cofania nie jest w stanie go samoczynnie poluzować. W takim przypadku należy zatrzymać rębak i usunąć zator.

Gdy blokada zostanie usunięta, uruchomić rębak, włączyć posuw do przodu i kontynuować zrębkowanie.

OPRÓŻNIANIE RĘBAKA PO UŻYCIU

Pozwolić, aby rębak przez chwilę pracował „na sucho”.

USTAWIANIE PODAJNIKA W POZYCJI TRANSPORTOWEJ / SKŁADOWANIA

1. Otworzyć zaczep znajdujący się pod lejem podającym.



2. Sprawdzić, czy hak wciągarki jest przymocowany do rębaka.



3. Podnieść lej podający za pomocą wciągarki do góry aż dojdzie do łańcucha ograniczającego.



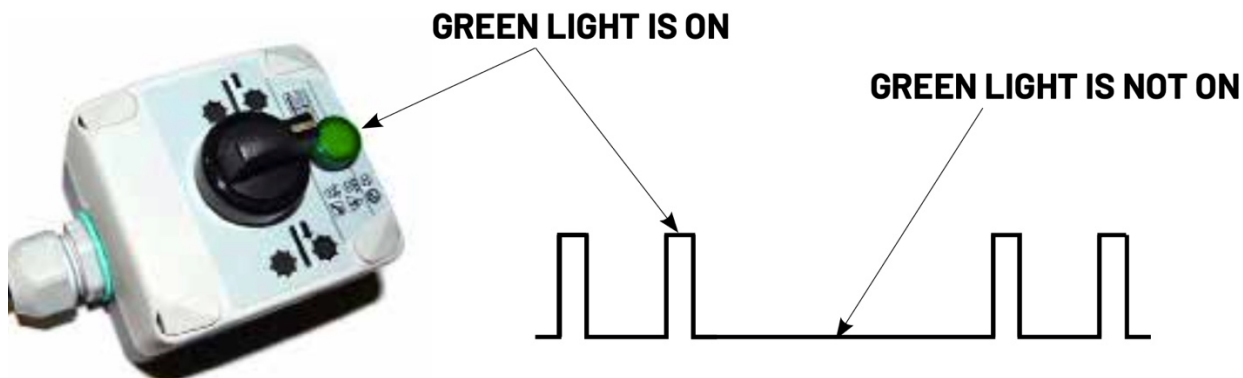
PRZECHOWYWANIE RĘBAKA

Przed odłączeniem rębaka od źródła zasilania, ustawić go na równym i stabilnym podłożu. Podjąć odpowiednie kroki, aby zapobiec przemieszczaniu lub przewróceniu się rębaka.

Jeżeli rębak ma być przechowywany przez dłuższy czas, należy nasmarować noże np. wazeliną.

Otworzyć otwory odpływowe w komorze dolnej.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW – ZIELONA LAMPKA



ZNACZENIE WSKAZAŃ ZIELONEJ LAMPKI (INTELIWENTNY SYSTEM PODAWANIA „SMART CONTROL”)

LICZBA BŁYSKÓW

ZNACZENIE

Zielona lampka nie świeci się.

System sterowania nie jest włączony lub nie jest zasilany.

2 błyski – Usterka czujnika

Możliwe przyczyny usterki:

- System nie zdążył się jeszcze „nauczyć” prędkości obrotowej.
- Obroty ładowarki wahają się podczas uruchamiania.
- Rotor się nie obraca.
- Czujnik systemu „Smart Feed” nie rozpoznaje znacznika na tarczy tnącej.
- Czujnik systemu „Smart Feed” nie jest zasilany.
- Okablowanie jest uszkodzone.



3 błyski – Błąd wejścia

Możliwe przyczyny usterki:

- Na pilocie zdalnego sterowania (jeśli jest zamontowany) wciśnięto przeciwnie przyciski kierunkowe.
- Przełącznik lub pilot zdalnego sterowania (jeśli jest zamontowany) jest uszkodzony.



4 błyski – Błąd wejścia

Zwarcie w obwodzie.

- Zwarcie na wyjściu złączy zaworów, przełączników lub czujnika indukcyjnego z masą lub napięciem akumulatora.
- Sprawdzić, czy nie doszło np. do uszkodzenia kołpaka zaworu lub przewodów.



5 błysków – Inny błąd

Możliwe przyczyny usterki:

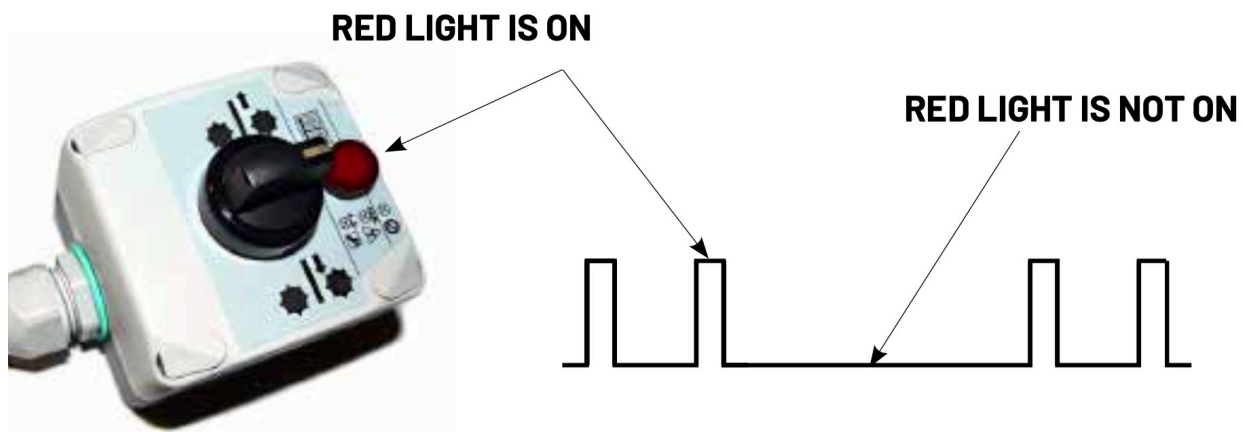
- Okablowanie jest nieprawidłowo podłączone do czujnika ciśnienia.
- Uszkodzony czujnik ciśnienia.
- Nastąpiło zwarcie w przewodzie napięcia zasilania 5V czujnika ciśnienia.



Sprawdzić połączenia przewodów i czujnik ciśnienia.

- Naciśnięty został wyłącznik awaryjny.
- W czasie pomijania (by-pass) funkcji systemu „Smart Feed”, przełącznik posuwu do przodu został aktywowany po włączeniu prądu, ale został zwolniony przed upływem 5 sekund od momentu włączenia prądu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW – CZERWONA LAMPKA



ZNACZENIE WSKAZAŃ CZERWONEJ LAMPKI (INTELIAGENTNY SYSTEM PODAWANIA „SMART CONTROL”)

LICZBA BŁYSKÓW

ZNACZENIE

Czerwona lampka nie świeci się.

Brak błędów

1 błysk – Usterka wejścia



Usterka wyłącznika krańcowego, okablowania lub wejścia jednostki sterującej

2 błyski – Błąd wejścia



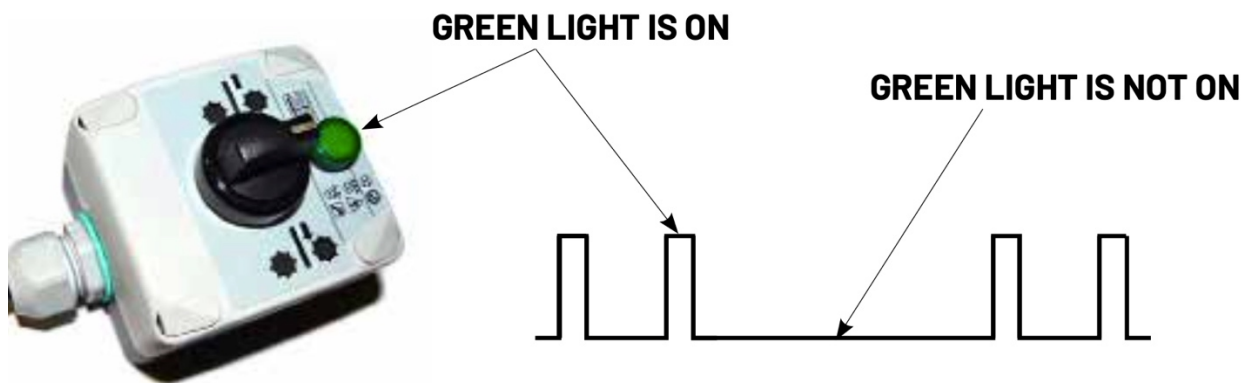
Usterka zaworu spustowego lub zaworu zasilającego, okablowania lub wyjścia jednostki sterującej

3 błyski – Inna usterka



Usterka okablowania lub jednostki sterującej

INNE WSKAZANIA LAMPKI



ZNACZENIE WSKAZAŃ ZIELONEJ LAMPKI (INTELIGENTNY SYSTEM PODAWANIA „SMART CONTROL”)

LICZBA BŁYSKÓW

ZNACZENIE

Lampka świeci się w sposób ciągły. Stan normalny



Włączona jest funkcja ciągłego posuwu do przodu. Przełącznik można zwolnić.



Ustawienie normalnej prędkości obrotowej tarczy tnącej



Lampka miga raz na sekundę – Pominięcie funkcji systemu „Smart Feed”.

Dioda LED miga szybko we wszystkich poniższych sytuacjach:

1. Włączona jest funkcja ciągłego posuwu do przodu. Przełącznik można zwolnić.
2. Włączony (naciśnięty) został wyłącznik krańcowy.
3. Wyłącznik krańcowy został na krótko aktywowany podczas podawania, ale żądanie podawania jest nadal aktywne. (Włącznik)
Polożenie posuw do przodu lub posuw do tyłu.

Żadna z opisanych powyżej sytuacji nie wymaga odłączenia zasilania elektrycznego, aby kontynuować pracę.

GWARANCJA

Firma Farmi Forest Oy udziela 12-miesięcznej gwarancji na wszystkie swoje produkty. Gwarancja obejmuje wady materiałowe i produkcyjne. Gwarancja wchodzi w życie w dniu dostawy produktu.

Producent nie jest odpowiedzialny za szkody spowodowane przez:

- nieprawidłowe użycie produktu
- zmiany lub naprawy dokonane bez zgody producenta
- nieodpowiednią konserwację
- użycie nieoryginalnych części zamiennych.

Gwarancja nie obejmuje części zużywających się.

Uszkodzone części należy przesłać opłaconą przesyłką do producenta w celu sprawdzenia. Pomoże w tym sprzedawca produktu. Naprawy będą przeprowadzane przez Farmi Forest Oy lub autoryzowanego serwisanta. Gwarancja jest ważna tylko jeśli produkt został zarejestrowany zgodnie z instrukcjami producenta w ciągu 30 dni od daty otrzymania produktu.

Rejestrując produkt, użytkownik zapewnia sobie gwarancję oraz potwierdza, że przeczytał i zrozumiał instrukcję obsługi dołączonej do produktu .

REJESTRACJA PRODUKTU

Aby uzyskać pełną gwarancję na produkt i dodatkowe informacje na temat produktu, prosimy o zarejestrowanie produktu na naszej stronie <https://shop.farmiforest.fi/warranty> w ciągu 30 dni od otrzymania produktu.



FARMI FOREST

Farmi Forest
Kilpivirrantie 7
74120 IISALMI
FINLANDIA



Farmi Forest
Kilpivirrantie 7
74120 IISALMI
FINLANDIA